МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ДАГЕСТАН
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ РЕСПУБЛИКИ ДАГЕСТАН
«ИНДУСТРИАЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий

Код и наименование специальности: 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности

Квалификация выпускника: Технолог-конструктор

Форма обучения: очная

2025г.

ОДОБРЕНО
предметной (цикловой) комиссией

Протокол № 1 от «28» августа 2025 г

Подпись Исаадаева Д.А
ФИО

УТВЕРЖДАЮ
зам. директора по ПР

Подпись Джаммирзаева З.А.
ФИО

28 августа 2025г.

Рабочая программа учебной практики ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий
разработана на основе:

- Федерального закона от 29 .12.2012 г. № 273 ФЗ Об образовании в РФ;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413;
- Приказ Минпросвещения России от 14.06.2022 N 443 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)" (Зарегистрировано в Минюсте России 01.07.2022 N 69121)с учетом:
- профиля получаемого образования,
- примерной программы,
- Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (разработаны Департаментом государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России совместно с ФГАУ «Федеральный институт развития образования» (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259);
- Методических рекомендаций по разработке рабочих программ учебных дисциплин в пределах освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (ППКРС и ППССЗ), разработанных Отделом профессионального образования Министерства образования и науки Республики Дагестан в соответствии с рабочим учебным планом образовательной организации на 2025/2026 учебный год.

Разработчик: Ибрагимова С.А., преподаватель ГБПОУ РД «ИПК»

Рецензент: Насуева Г.А., преподаватель ГБПОУ РД «ИПК»

1. Паспорт программы практики

1.1. Место учебной практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ)

Учебная практика УП.03.01 принадлежит к профессиональному циклу, проводится в 5,6 семестрах.

1.2. Цели и задачи учебной практики

Цель: закрепление и углубление знаний, полученных студентами в процессе теоретического обучения; приобретение необходимых умений, навыков и опыта практической работы по изучаемой специальности.

Задачи: формирование у студента общих и профессиональных компетенций; приобретение практического опыта, реализуемого в рамках ОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам); проверка знаний, полученных при изучении ПМ. 03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий.

Вид профессиональной деятельности: Разработка технологических процессов производства швейных изделий.

В ходе прохождения практики обучающийся должен **иметь практический опыт:**

- поиска и выбора рациональных способов обработки и технологических режимов производства швейных изделий;
- составления и анализа технологической карты (последовательности) и схемы разделения труда на швейное изделие;
- выбора и использования промышленного оборудования в технологических процессах;
- выполнение раскладки на материале и раскрой.

уметь:

- обрабатывать различные виды одежды;
- работать с нормативно-технической документацией;
- рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства;
- выбирать оборудование и инструменты для решения производственной задачи; - определять норму расхода материала.

знать:

- способы обработки различных видов одежды;
- стадии проектирования технологических процессов;
- оборудование швейного производства и принципы его работы; - принципы подготовительно-раскройного производства. Обладать общими и профессиональными компетенциями.

1.3. Трудоемкость освоения программы учебной практики:

Трудоемкость освоения учебной практики УП.03.01 составляет 3 недели (108 час.).

2. Результаты практики

Результатом учебной практики является:
освоение общих компетенций (ОК)

Код	Наименование результата практики
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации
	информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

профессиональных компетенций (ПК):

Код	Наименование результата практики
ПК 3.1.	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий
ПК 3.2.	Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией
ПК 3.3.	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов
ПК 3.4.	Выполнять экономичные раскладки лекал

3. Структура и содержание программы практики 3.1.

Структура практики

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)	Период проведения практики

ОК 01 ОК 02 ОК 03 ОК 04 ОК 05 ОК 07 ОК 09 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 ПК 3.4	ПМ. 03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий.	3 недели, 108 час.	*5,6 семестры*

3.2. Содержание практики

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов (недель)

Разработка технологических процессов производства швейных изделий.	Общие сведения об одежде, классификация одежды. Этапы и виды работ при производстве одежды. Способы соединения деталей при изготовлении швейных изделий. Инструктаж по пожарной безопасности. Ознакомление с инструментами и приспособлениями для ручных работ. Организация ручного рабочего места. Классификация ручных стежков и их строчек. Инструктаж по технике безопасности на ручном рабочем месте. Выполнение строчек прямых, косых, крестообразных стежков, технические условия на их выполнение. Терминология ручных работ. Выполнение строчек петлеобразных, петельных и специальных стежков,	Классификация одежды. Детали кроя одежды, направление нитей основы и допустимые отклонения, наименования срезов деталей. Нормативнотехническая документация на изготовление одежды Требования, предъявляемые к одежде. Этапы и виды работ при производстве одежды. Виды и терминология ручных работ. Понятие о стежках, строчках и швах. Классификация ручных стежков и строчек, их графическое изображение.	МДК.03.01 Проектирование технологических процессов швейного производства Тема 1.1. Общие сведения об одежде Тема 1.2. Ниточные способы соединения деталей одежды	6
	технические условия на их выполнение.			

	Организация рабочего места, инструменты и приспособления для выполнения машинных работ. Инструктаж по технике безопасности. Выполнение соединительных, краевых, отделочных швов, технические условия на их выполнение. Освоение навыков при работе на специальных машинах.	Виды и терминология машинных работ. Классификация машинных строчек и швов, их графическое изображение. ТУ и требования к качеству выполнения машинных швов. Методы и способы обработки деталей при клеевом соединении Способы сваривания. Назначение, область применения Заклепочное соединения. Характеристика, область применения.	МДК.03.01 Проектирование технологических процессов швейного производства Тема 1.2. Ниточные способы соединения деталей одежды Тема 1.3. Клеевые, сварные и комбинированные способы соединения деталей одежды	6
	Организация рабочего места для влажно- тепловых работ. Оборудование и приспособления. Терминология влажно- тепловых работ. Технические условия на влажно-тепловые работы. Операции ВТО, клеевое соединение деталей. Техника безопасности на утюжильном рабочем месте.	Виды, терминология и режимы влажнотепловых работ. Способы их выполнения и технические требования к ним. Оборудование и приспособления для влажно-тепловой обработки швейных изделий Техника безопасности и охрана труда при работе на оборудовании для выполнения влажнотепловых работ	МДК.03.01 Проектирование технологических процессов швейного производства Тема 1.4. Влажнотепловая обработка швейных изделий	6
	Изготовление прорезного кармана «в рамку». Обработка прорезного кармана с клапаном с одной обтачкой. Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами.	Подготовка кроя к пошиву. Подготовка срезов деталей. Обработка мелких деталей. Обработка карманов.	МДК.03.01 Проектирование технологических процессов швейного производства Тема 2.1. Технология изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента Тема 2.2	12

	Изготовление прорезного кармана с листочкой с настрочными концами. Обработка накладных карманов. Обработка карманов в рельефных швах.		Технология изготовления поясной одежды Тема 2.3 Технология изготовления изделий пальтово-костюмного ассортимента	
	Детали кроя юбки, направление нити основы в этих деталях, обработка вытачек, шлицы. Выбор рациональных способов технологии и технических режимов производства юбок. Обработка боковых срезов, застежки на тесьму «молнию» в юбке. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. Обработка низа юбки. Окончательная отделка. Контроль качества готового изделия.	Обработка юбок. Окончательная отделка. Контроль качества изготовления поясной одежды.	МДК.03.01 Проектирование технологических процессов швейного производства Тема 2.2 Технология изготовления поясной одежды	6
	Итого за 5 семестр			**36**

	Детали кроя брюк, направление нити основы в этих деталях. ВТО частей брюк, обработка вытачек. Выбор рациональных способов технологии и технологического режимов производства брюк. Обработка карманов на передних частях брюк Обработка	Обработка брюк. Окончательная отделка. Контроль качества изготовления поясной одежды.	МДК.03.01 Проектирование технологических процессов швейного производства Тема 2.2 Технология изготовления поясной одежды	12
	боковых и шаговых срезов брюк. Обработка застежки на тесьму"молнию". Обработка верхнего среза брюк поясом с корсажной лентой. Обработка низа брюк брючной тесьмой. Окончательная отделка мужских брюк. Контроль качества готового изделия.			

	Детали кроя верха куртки, направление нити основы. Наименование линий и срезов. Обработка полочек, рельефов, ВТО полочек. Обработка спинки со швом посередине, с рельефами. Обработка карманов в куртке. Обработка бортов подбортами, низа изделия. Обработка воротников и соединение их с горловиной. Обработка рукавов и соединение их с проймами. Окончательная отделка изделия. Контроль качества готового изделия.	Обработка мелких деталей. Начальная обработка переда и спинки. Обработка карманов. Обработка бортов. Соединение боковых и срезов, обработка низа изделия. Обработка и соединение воротников с изделием. Обработка и соединение рукавов с изделием. Обработка и соединение утепляющей прокладки и подкладки с изделием Особенности обработки изделий с рукавами покроя реглан, с цельнокроеными рукавами. Особенности обработки швейных изделий из материалов с различными пошивочными свойствами. Окончательная отделка изделий. Контроль качества изделий пальтовокостюмного ассортимента.	МДК.03.01 Проектирование технологических процессов швейного производства Тема 2.3 Технология изготовления изделий пальтово-костюмного ассортимента	18

	Детали кроя блузки, направление нитей основы в этих деталях. Обработка кокеток, бортов, застежек. Обработка воротников и соединение их с горловиной. Обработка рукавов и соединение их с блузкой. Обработка низа рукавов манжетами. Обработка низа блузки, чистка изделия, окончательная ВТО изделия. Пришивание пуговиц. Окончательная отделка блузки. Изготовление петель.	Подготовка кроя к пошиву. Подготовка срезов деталей. Обработка мелких деталей. Начальная обработка переда и спинки. Обработка карманов. Обработка застежек. Обработка воротников, плечевых и боковых срезов. Обработка пройм и рукавов. Обработка изделия по линии талии и низа. Окончательная отделка. Контроль качества изделий платьевоблузочного ассортимента.	МДК.03.01 Проектирование технологических процессов швейного производства Тема 2.1. Технология изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента	12

	ВТО полочек. Обработка карманов. Обработка спинки. Соединение подбортов с полочками. Обработка низа жакета. Соединение воротника с горловиной. Детали кроя верха, подкладки изделия. Дублирование деталей. Обработка полочек. Обработка рельефных швов. Соединение жакета с подкладкой. Соединение рукавов с подкладкой и втачивание их в проймы. Обработка проймы.	Обработка мелких деталей. Начальная обработка переда и спинки. Обработка карманов. Обработка бортов. Соединение боковых и срезов, обработка низа изделия. Обработка и соединение воротников с изделием. Обработка и соединение рукавов с изделием. Обработка и соединение утепляющей прокладки и подкладки с изделием Особенности обработки изделий с рукавами покроя реглан, с цельнокроеными рукавами. Особенности	МДК.03.01 Проектирование технологических процессов швейного производства Тема 2.3 Технология изготовления изделий пальтово-костюмного ассортимента	18
	Окончательная отделка жакета. Контроль качества готового изделия	обработки швейных изделий из материалов с различными пошивочными свойствами. Окончательная отделка изделий. Контроль качества изделий пальтовокостюмного ассортимента.		
	Написание отчета по учебной практике.			4
	Защита отчетов	Зачет с оценкой		2
	Итого			72

4. Условия организации и проведения практики

4.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- программа учебной практики;
- индивидуальное задание;
- дневник практики;
- аттестационный лист;
- отчет по практике.

4.2. Требования к учебно-методическому обеспечению практики
Практика имеет целью комплексное освоение студентами ПМ. 03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий.

Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и практического опыта.

Учебная практика проходит в лабораториях колледжа, конструирования изделий и раскроя ткани; мастерской швейного производства; лаборатории макетирования швейных изделий. Для написания отчета студентам выдаются Методические указания по организации и проведению учебной практики и индивидуальные задания.
Индивидуальные задания по ПМ. 03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий:

1. Клеевые методы обработки деталей одежды (сущность клеевого метода обработки одежды, виды и характеристика клеевых материалов, основные направления в применении клеевых материалов). Технические условия на выполнение влажно – тепловых работ.
2. Особенности обработки деталей меховых воротников и соединение их с изделием..
3. Выкраивание подкладки и соединение ее с изделием машинным способом. Влажно тепловая обработка изделия перед соединением его с подкладкой.
4. Виды вытачек. Обработка вытачек: неразрезных, начинающихся от срезов; разрезных; неразрезных на цельной детали; вытачек – складок; подрезов. Влажно – тепловая обработка вытачек.
5. Обработка кокеток и соединение их с изделием.
6. Технологическая последовательность изготовления изделий с рукавами покроя реглан. Обработка рукавов, пройм и соединение рукавов с проймами.
7. Разновидности карманов в рельефных швах. Особенности изготовления кармана в рельефном шве с отделочной строчкой.
8. Виды рельефов и их обработка.
9. Технологические особенности обработки изделий с цельнокроенными рукавами.
10. Виды складок и их обработка.
11. Виды застежек. Обработка бортов отрезными подбортами.
12. Виды воротников и их обработка.
13. Соединение воротника с горловиной в изделии с лацканами, в изделии с застежкой доверху.
14. Способы обработки горловины в изделиях без воротника.
15. Виды рукавов. Способы обработки низа рукавов без манжет.
16. Виды манжет. Способы обработки и соединения их с рукавами.
17. Способы обработки пройм в изделиях без рукавов.
18. Детали кроя пальто. Наименование деталей кроя. Линий и срезов. Технические условия на выкроенные детали.
19. Виды спинок пальто, последовательность их обработки.
20. Соединение боковых, плечевых срезов в пальто.
21. Обработка двухшовного рукава, соединение его с подкладкой.
22. Соединение рукавов с проймами.
23. Влажно – тепловая обработка полочек пальто. Дублирование деталей кроя в пальто. 24. Окончательная обработка пальто.
25. Влажно – тепловая обработка передних и задних частей брюк.
26. Прогрессивные методы обработки швейных изделий с применением новейшего оборудования.

27. Новые клеевые материалы для трикотажных полотен.
28. Применение средств малой механизации с целью повышения качества швейного изделия и сокращения затрат рабочего времени.
29. Новые материалы для изготовления спортивной одежды.
30. Применение новой фурнитуры в швейной промышленности. 31. Модная отделка швейных изделий на текущий год.

4.3. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики ПМ. 03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий осуществляется в учебных лабораториях и мастерских ГБПОУ РД ИПК, предусмотренных ФГОС СПО

Материально-техническое обеспечение соответствует профессиональной деятельности и дает возможность овладеть установленными компетенциями по всем осваиваемым видам деятельности, предусмотренным программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования. Все помещения соответствуют требованиям техники безопасности и противопожарной безопасности при проведении учебной практики.

4.4. Перечень основной и дополнительной литературы, интернет-ресурсов, необходимых для проведения практики

Основные источники:

1. Проектирование изделий легкой промышленности [Электронный ресурс] : учебно-методическое пособие / Ю.А. Коваленко [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2018. — 96 с. — 978-5-7882-1896-0. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/62563.html

2. Верещака Т.Ю. Основы конструкторской подготовки моделей к производству [Электронный ресурс] : учебное пособие для студентов вузов / Т.Ю. Верещака. — Электрон. текстовые данные. — Саратов: Ай Пи Эр Медиа, 2018. — 73 с. — 978-5-4486-0180-4. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/70273.html

3. Гирфанова Л.Р. Технология швейных изделий из кожи [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л.Р. Гирфанова, Р.Ф. Каюмова. — Электрон. текстовые данные. — Саратов: Ай Пи Эр Медиа, 2018. — 95 с. — 978-5-4486-0071-5. — Режим доступа: http://www.iprbook.com

Дополнительные источники: 1. Макленкова С.Ю. Моделирование и конструирование одежды [Электронный ресурс] : практикум / С.Ю. Макленкова, И.В. Максимкина. — Электрон. текстовые данные. — М. : Московский педагогический государственный университет, 2018. — 84 с. — 978-5-42630593-9. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/75809.html 2. Фот Ж.А. Дизайн-проектирование изделий сложных форм [Электронный ресурс] : учебное пособие / Ж.А. Фот, И.И. Шалмина. — Электрон. текстовые данные. — Омск:
Омский государственный технический университет, 2018. — 134 с. — 978-5-8149-2409-4.

Интернет источники:

http://abc.vvsu.ru/Books/l_izdkozsh/page0001.asp - Технология изготовления изделий из натуральной кожи. **http://www.znaytovar.ru/new3570.html** - Особенности моделирования, конструирования и производства трикотажных изделий **http://reftrend.ru/291328.html** - Особенности обработки изделий из плащевых смесовых и капроновых тканей

4.5. Требования к руководителям практики от образовательного учреждения

Руководителем практики является преподаватель, осуществляющий обучение студентов в рамках профессиональной подготовки.

Требования к уровню квалификации руководителя практики определяются ФГОС СПО по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам).

5. Контроль и оценка результатов практики

По завершении практики студент пишет отчет по практике и сдает зачет с оценкой (защита по практике).

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 141715966770764926566689926179496600774401837654

Владелец Гаджиалиева Раисат Хабибуллаевна

Действителен С 06.10.2026 по 06.10.2027