

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ДАГЕСТАН
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение РД
«Индустриально-промышленный колледж»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

ПМ.02 Дефектация швейных изделий

ПМ.03 Ремонт и обновление швейных изделий

Профиль получаемого профессионального образования: **социально-экономический**

Код и наименование профессии: **29.01.07 Портной**

Квалификация выпускника: **Портной**

Форма обучения: **очная**

Курс: **2**

Семестр: **3, 4**

ОДОБРЕНО
предметной (цикловой) комиссией
Протокол № 1 от «30» 08 2023г.
Председатель П(Ц)К
Насуева Г.А.
Подпись ФИО

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УПР
Джаммирзаева З.А.
Подпись ФИО
30 08 2023г.

Рабочая программа производственной практики ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

ПМ.02 Дефектация швейных изделий

ПМ.03 Ремонт и обновление швейных изделий разработана на основе требований:

- Федерального закона от 29.12.2012г. № 273 –ФЗ об образовании в РФ.

- -Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 17.05.2012г. №413 (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012г. № 24480);

Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 770

(ред. от 01.09.2022)

"Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 262019.03 Портной"

(Зарегистрировано в Минюсте России 20.08.2013 N 29655)

с учетом:

- профиля получаемого образования;
- примерной программы;

Разработчик: Насуева Г.А.

Насуева

Рецензенты:

Костенко Л.Н.

- **СОДЕРЖАНИЕ**

- Паспорт программы производственной практики
- Результаты освоения программы производственной практики
- Структура и содержание программы производственной практики.
- Условия реализации программы производственной практики
- Контроль и оценка результатов освоения программы
производственной практики

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

- **1.1. Область применения программы.**
 - Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 290107 Портной.
 - В части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):
 - **ПМ.01.** «Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам»;
 - **ПМ.02.** «Дефектация швейных изделий»;
 - **ПМ.03.** «Ремонт и обновление швейных изделий»;
 - и соответствующих им профессиональных компетенций (ПК):
-
- **ПМ. 01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.**
 - **ПП.01.01. Производственная практика:**
 - Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
 - Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
 - Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
 - Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.
 - Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.
 - Соблюдать правила безопасности труда.
 - Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

- **ПМ.02.Дефектация швейных изделий.**
- **ПП.02.02. Производственная практика:**
 - 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия;
 - 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий;
 - 2.3. Устранять дефекты швейной обработки.

- **ПМ.03. Ремонт и обновление швейных изделий.**
- **ПП.03.03. Производственная практика:**
 - 3.1. Выявлять область и вид ремонта.
 - 3.2. Подбирать материалы для ремонта.
 - 3.3. Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).
 - 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании для подготовки и переподготовки по профессии «Портной» при условии наличия среднего (полного) общего образования, основного общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи программы производственной практики.

Требования к результатам освоения программы производственной практики.

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы производственной практики должен:

Иметь практический опыт:

- изготовления швейных изделий;
- -работы с эскизами;
- -распознавание составных частей деталей одежды и их конструкций;
- -определение свойств применяемых материалов;
- -работы на швейном оборудовании;
- -поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
- -выполнение влажно-тепловых работ;
- -проверки качества узлов и готовых швейных изделий;
- -анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов швейных изделий;
- -устранения дефектов;
- -определения вида ремонта;
- -подбора материалов и фурнитуры;
- -выбора способа ремонта.
 - **Уметь:**
 - -сопоставлять наличие деталей кроя с эскизом;
 - -определять правильность выкраивания деталей кроя;
 - -определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;
 - -давать характеристику тканям по технологическим, гигиеническим, механическим свойствам;

- -заправлять, налаживать, проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- -пользоваться оборудованием для влажно-тепловых работ;
- -соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах;
- -соблюдать правила пожарной безопасности;
- -работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
- -правильно выбирать технологическую последовательность обработки изделия;
- -применять современные методы обработки изделий;
- -правильно выполнять операции влажно-тепловой обработки, в соответствии с требованиями;
- -распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;
- -подготавливать изделия к ремонту;
- -подбирать материалы;
- -подбирать фурнитуру по назначению;
- -перекраивать детали, уменьшать и удлинять изделия;
- -выполнять художественную штопку, штоковку, установку заплат.

▪ **Знать:**

- -форму деталей кроя;
- -названия деталей кроя;
- -определение долевой и уточной нити;
- -волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- -технологические свойства;
- -современные материалы и фурнитуру;
- -заправку универсального и специального швейного оборудования;
- -причины возникновения неполадок и их устранение;
- -регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- -оборудование для влажно-тепловых работ и уход за ним;
- -правила безопасного труда при различных видах работ;
- -правила пожарной безопасности;
- -современное (новейшее) оборудование;
- -технологический процесс изготовления изделий;
- -виды технологической обработки изделий;
- -ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- -современные технологии обработки швейных изделий;

- -технологические требования к выполнению операций ВТО;
- -действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;
- -формы и методы контроля качества продукции;
- -перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные, текстильные);
- -причины возникновения дефектов;
- -способы устранения дефектов;
- -методы обновления одежды;
- -декоративные решения в одежде;
- -использование вспомогательных материалов;
- -машинный, клеевой, ручной способ установки заплат;
- -методы выполнения художественной штопки и штоковки.
- **1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы производственной практики:**
- Всего **252** часов, в том числе:
- **ПП.01.01. -144ч**
- **ПП.02.02. - 36часов**
- **ПП.03.03. - 72часов**

- **2.РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

- Результатом освоения программы производственной практики является овладение обучающимися видами профессиональной деятельности:

• Код	• Наименование результата обучения
• ПК 1.1	• Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
• ПК 1.2	• Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп
• ПК 1.3	• Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
• ПК 1.4	• Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально
• ПК 1.5	• Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.
• ПК 1.6	• Соблюдать правила безопасности труда
• ПК 1.7	• Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией
• ПК 2.1	• Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия
• ПК 2.2	• Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий
• ПК 2.3	• Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки
• ПК 3.1	• Выявлять область и вид ремонта
• ПК 3.2	• Подбирать материалы для ремонта
• ПК 3.3	• Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).
• ПК 3.4	• Соблюдать правила безопасности труда.

<ul style="list-style-type: none"> • ОК 1 	<ul style="list-style-type: none"> • Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
<ul style="list-style-type: none"> • ОК 2 	<ul style="list-style-type: none"> • Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
<ul style="list-style-type: none"> • ОК 3 	<ul style="list-style-type: none"> • Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
<ul style="list-style-type: none"> • ОК 4 	<ul style="list-style-type: none"> • Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
<ul style="list-style-type: none"> • ОК 5 	<ul style="list-style-type: none"> • Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
<ul style="list-style-type: none"> • ОК 6 	<ul style="list-style-type: none"> • Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
<ul style="list-style-type: none"> • ОК 7 	<ul style="list-style-type: none"> • Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в часах
Объем образовательной программы ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	252
Основное содержание	
в т.ч.:	
ПП 01-01	144
ПП 02-01	36
ПП 03-01	72
ГИА (ДЭ)	

Наименование профессионального модуля МДК 01.и тем учебной практики (производственного обучения)	Содержание учебного материала	Объем часов (с указанием их распределения по семестрам)
1	2	3
ПМ.01	Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам	
МДК.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам.	
ПП.01.01.	Производственная практика	144
Выполнение поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам	<p>Виды работ:</p> <p>Изготовление поясных изделий</p> <p>Изготовление юбки</p> <p>Подготовка юбки к 1-ой примерке-6часов. Проведение 1-ой примерки и осноровка. Подрезка мелких деталей.</p> <p>Обработка вытачек, боковых и среднего шва.</p> <p>Обработка застежки и пояса.</p> <p>Обработка верхнего среза юбки поясом.</p> <p>Обработка нижнего среза юбки.</p> <p>Окончательная отделка и ВТО.</p>	

Изготовление брюк

Подготовка брюк к 1-ой примерке.

Проведение 1-ой примерки и осноровка. Подрезка мелких деталей.

Обработка мелких деталей.

Обработка вытачек, боковых и шаговых швов.

Обработка среднего шва и застежки.

Обработка верхнего среза и низа брюк.

Окончательная отделка женских брюк и ВТО.

Изготовление изделий платьево-блузочного ассортимента с примерками:

Изготовление халата

Подготовка халата к 1-ой примерке. Проведение 1-ой примерки и осноровка. Подрезка мелких деталей.

Подготовка халата к 2-ой примерке. Обработка вытачек, плечевых и боковых швов, накладных карманов.

Обработка бортов подбортами низа изделия.

Вметать воротник в горловину.

Обработка рукавов и вметать в проймы.

Проведение 2-ой примерки, осноровка.

Соединение воротника и рукавов. Обработать низ изделия.

Окончательная отделка и ВТО.

Изготовление платья

Подготовка платья к 1-ой примерке.

Проведение 1-ой примерки и осноровка. Подрезка мелких деталей.

Подготовка платья ко 2-ой примерке. Обработка вытачек, плечевых, боковых и среднего шва спинки.

Обработка горловины и проймы обтачкой.

Окончательная отделка и ВТО.

Изготовление блузки

Подготовка блузки к 1-ой примерке.

Проведение 1-ой примерки и осноровка. Подрезка мелких деталей. Обработка мелких деталей.

Обработка рельефных швов и кокетки.

Обработка плечевых и боковых срезов и борта подбортами.

Соединение воротника с горловиной. Обработка рукавов и соединение с проймой.

Проведение 2-ой примерки, осноровка.

Соединение воротника с горловиной и рукавов с проймой. Обработать низ изделия-бчас.

Окончательная отделка и ВТО.

Изготовление брюк

Подготовка брюк к 1-ой примерке.

Проведение 1-ой примерки и осноровка. Подрезка мелких деталей.

Обработка мелких деталей.

Обработка вытачек, боковых и шаговых швов.

Обработка среднего шва и застежки.

Обработка верхнего среза и низа брюк.

Окончательная отделка женских брюк и ВТО.

Изготовление платья отрезного по линии талии

Подготовка платья к 1-ой примерке.

Проведение 1-ой примерки и осноровка. Подрезка мелких деталей-бчас.

Подготовка платья ко 2-ой примерке. Обработка вытачек, плечевых, боковых и среднего шва спинки лифа и юбки.

Обработка мелких деталей (обтачки, пояс, подборта).

Соединение лифа с юбкой.

Проведение 2-ой примерки, осноровка. Соединение лифа с юбкой. Обработка молнии.

Окончательная отделка платья и ВТО.

Изготовление клиньевой юбки

Подготовка юбки к 1-ой примерке-бчас.

Проведение 1-ой примерки и осноровка. Подрезка мелких деталей.

Обработка швов юбки. Обработка застежки и пояса.

Обработка верхнего среза юбки поясом. Обработка нижнего среза юбки. Окончательная отделка и ВТО.

ПМ.02	<ul style="list-style-type: none"> • Дефектация швейных изделий 	
Дефектация швейных изделий	<ul style="list-style-type: none"> • Устранение дефектов с учетом свойств ткани. 	
ПП.02.01. Производственная практика:	<ul style="list-style-type: none"> • Производственная практика • 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия; • 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий; • 2.3. Устранять дефекты швейной обработки. 	36

ПМ 03.01		
ПП.03.01. Производственная практика:		72
Подборка материала для ремонта. Выявление области и вида ремонта	<ul style="list-style-type: none"> • Виды работ: • Выполнение мелкого ремонта; • Выполнение среднего ремонта • Выполнение крупного ремонта 	

• Итого	252ч
----------------	-------------

- **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ (ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ)**

- **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению.**

- Реализация программы производственной практики предполагает наличие рабочих мест на предприятиях города (в ателье по пошиву и ремонту одежды).
- Оборудование рабочего места портного на производстве:
 - - рабочие места (стол и стул);
 - - универсальные швейные машины;
 - - специальные швейные машины;
 - - утюги;
 - - гладильные столы;
 - - резиновые коврики;
 - - манекены;
 - - ножницы;
 - - иглы для ручных работ;
 - - иглы для швейных машин;
 - - портновские булавки;
 - - нитки;
 - - портновский мел;
 - - лекала;
 - - сантиметровая лента;
 - - линейки;
 - - промежуточная аттестация по окончании семестра;
 - - эскизы изготавливаемых изделий;

- **Информационное обеспечение обучения.**
- **Перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы.**
- **Основные источники:**
- 1.Косинец И.Б. Дефекты швейных изделий . учебник пособие. Для нач. проф.образования/ И.Б. Косинец.-2-е изд., стер.-М.: . Издательский центр «Академия», 2020-176 с.
- М.А. Силаева Пошив изделий по индивидуальным заказа: учебник для нач. проф. образования \М.А. Силаева. - 7-е изд., перераб.- М. : Издательский центр «Академия», 2019 528 с.
- **Дополнительная литература:**
- А.Т. Труханова Основы технологии швейного производства. Учеб. Для проф. учеб заведений – 4-е изд. Стер.,- М.: Высш. Шк., Изд. центр «Академия», 2020.- 336 с .: ил.
- Практикум по производственному обучению профессии «Портной» П 691 учеб. Пособие для нач. проф. образования \ Т.В. Магузова, Н.Н. Байкова, Е.В. Тулупова, Е.В.Стрельцова. – М Издательский центр 2019.- 112 с.
- А.Т. Труханова Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды: Учеб. Пособия для кадров массовых профессий.- м.: учеб. пособие для кадров массовых профессий. - М.: Легкая и пищевая пром-сть,2020-160с.,ил.
- Крючкова Г. А. Технология и материалы швейного производства: Учебник для нач. проф образования \ Галина Алексеевна Крючкова. – М.:Издательский центр «Академия», 2019-384 с.

- **Общие требования к организации образовательного процесса производственной практики**
- Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификации онной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

- **Кадровое обеспечение производственной практики.**
- Требования к квалификации педагогических кадров (преподавателя, мастера), осуществляющих руководство учебной практикой: наличие среднего или высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение профессионального цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

• 5.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

<ul style="list-style-type: none"> • Результаты (освоенные профессиональные компетенции) 	<ul style="list-style-type: none"> • Формы и методы контроля и оценки
<ul style="list-style-type: none"> • ПК.1.Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. 	<ul style="list-style-type: none"> • Наблюдение во время практических работ.
<ul style="list-style-type: none"> • ПК.2.Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментов групп. 	<ul style="list-style-type: none"> • Наблюдение во время практических работ.
<ul style="list-style-type: none"> • ПК.3.Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий. 	<ul style="list-style-type: none"> • Наблюдение во время практических работ.
<ul style="list-style-type: none"> • ПК.4.Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально. 	<ul style="list-style-type: none"> • Наблюдение во время практических работ. • Устный опрос.
<ul style="list-style-type: none"> • ПК.5.Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. 	<ul style="list-style-type: none"> • Наблюдение во время практических работ. • Устный опрос.
<ul style="list-style-type: none"> • ПК.6.Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий 	<ul style="list-style-type: none"> • Наблюдение во время практических работ.
<ul style="list-style-type: none"> • ПК.7. Соблюдать правила безопасности труда. 	<ul style="list-style-type: none"> • Устный опрос.
<ul style="list-style-type: none"> • ПК.8.Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. 	<ul style="list-style-type: none"> • Наблюдение во время практических работ. • Устный опрос
<ul style="list-style-type: none"> • ПК.9.Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый 	<ul style="list-style-type: none"> • Наблюдение и экспертная оценка на практических занятиях. • Наличие положительных отзывов по

интерес.	<ul style="list-style-type: none"> • итогам практики.
<ul style="list-style-type: none"> • ПК.10.Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. 	<ul style="list-style-type: none"> • Оценка решения ситуационных задач. • Наблюдение на практических занятиях, в процессе учебной практики.
<ul style="list-style-type: none"> • ПК.11.Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. 	<ul style="list-style-type: none"> • Наблюдение во время учебной и производственной практики. • Экспертная оценка решения профессиональных ситуационных задач.
<ul style="list-style-type: none"> • ПК.12.Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. 	<ul style="list-style-type: none"> • Наблюдение во время учебной и производственной практики. • Экспертная оценка решения профессиональных ситуационных задач.
<ul style="list-style-type: none"> • ПК.13.Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. 	<ul style="list-style-type: none"> • Электронная презентация квалификационной работы.
<ul style="list-style-type: none"> • ПК.14.Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. 	<ul style="list-style-type: none"> • Наблюдение.
<ul style="list-style-type: none"> • ПК.15.Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). 	

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 327766045235508045123579633876966067016845890628

Владелец Гаджиалиева Раисат Хабибуллаевна

Действителен с 02.10.2023 по 01.10.2024